

ACCESORIOS MEDIO AMBIENTE, S.L

MANUAL DE INSTRUCCIONES INTEGRAL CONTROL FILTER

FIRMWARE 1.27



CARACTERÍSTICAS

El **ICF** es un regulador automático del sistema de limpieza de filtros recolectores de polvo por aire comprimido, de acuerdo con el nivel de pérdida de carga del mismo. La limpieza secuencial de las mangas se inicia sólo cuando la presión diferencial alcanza un nivel que se ha determinado previamente y termina cuando llega al nivel mínimo establecido.

INSTALACIÓN MECÁNICA

Montar el **ICF** de manera que tenga un acceso fácil, que esté protegido de la luz solar y de la lluvia, que no esté sometido a vibraciones y que esté instalado en una zona en que no haya mucha humedad.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

La alimentación del equipo se realizará mediante conductores de 1,5 mm² de sección mínima.

Para acceder al interior del equipo desconectar previamente la tensión de alimentación.

Todas las entradas de cables se realizarán mediante prensaestopas. Las entradas que no se utilicen han de permanecer con los tapones colocados para asegurar el aislamiento de la caja.

Procurar unir exteriormente los comunes de las electroválvulas en grupos de 4 unidades, con el fin de evitar el máximo de cables.

PARÁMETROS PROGRAMABLES

| | |
|------------|--|
| 0H1 | Duración de impulso ajustable entre 0,03 s. y 9,99 s. en fracciones de 0,01 s. |
| 0FF | Tiempo de pausa ajustable entre 1 s. y 999 s. en fracciones de 1 s. |
| C1E | Número de ciclos de limpieza ajustable de 1 hasta 255. |
| F2E | “0” Al conectar el equipo empieza el número de ciclos programado. “1” Activa los ciclos de final de limpieza a través de INP2 . |
| 0UE | Número de salidas de electroválvulas. |
| H1E | Valor máximo de presión a la que se desee activar la secuencia de limpieza. |
| L0E | Valor mínimo de presión en que se desactiva la secuencia de limpieza. |
| AH1 | Valor de alarma de presión máxima. |
| AL0 | Valor de alarma de presión mínima. |
| 00A | Valor para asignar los 20 mA. a una presión definida por el usuario. Los 4 mA. siempre son 000 mmH ₂ O. |
| FL1 | 001 (FILTER ON CONTACTO NA). 000 (FILTER ON CONTACTO NC). |
| FL2 | 001 (SOLENOID FAILURE CONTACTO NA). 000 (SOLENOID FAILURE CONTACTO NC). 002 Anulación solenoid failure |
| FL3 | 001 (ALARMA MÁX. CONTACTO NA) 000 (ALARMA MÁX. CONTACTO NC) |
| FL4 | 001 (ALARMA MÍN. CONTACTO NA) 000 (ALARMA MÍN. CONTACTO NC) |

INSTRUCCIONES DE PROGRAMACIÓN

1º Desconectar el equipo con el interruptor **POWER**.

2º Pulsar la tecla **E** y manteniéndola apretada conectar de nuevo el equipo con el interruptor **POWER** hasta que en el display aparezca **P29** , pulsar **E** y aparece la versión de softward (ejemplo: 1.09). Pulsar de nuevo **E**, en el display aparecerá

0H1

3º Pulsar **E**, en el display se indica el tiempo de impulso programado. Para cambiarlo pulsar las teclas $\Delta\nabla$ y para aceptarlo pulsar **E** y saldrá en el display **OFF**

4º Pulsar **E**, en el display aparece el tiempo de pausa programado. Se puede modificar con las teclas $\Delta\nabla$.

Para que quede programado pulsar **E** y aparecerá **TIME** en el display.

5º Pulsar **E**, esta operación nos permite realizar un número determinado de ciclos de limpieza sin tener en cuenta la pérdida de carga del filtro.

1ª Opción:

Si por las características de la instalación (trabaja solamente unas horas, hay poca cantidad de polvo, etc...) deseamos que solamente se realicen un número de ciclos de limpieza determinados, y quede parada la limpieza una vez se hayan producido estos ciclos, con las teclas $\Delta\nabla$ lo podemos programar. Cada vez que se ponga en marcha la instalación volverá a realizar el número de ciclos de limpieza programados.

2ª Opción:

Si interesa que la limpieza de la instalación funcione de acuerdo con los parámetros normales programados, pero que realice un determinado número de ciclos cada vez que llegue la señal de paro del ventilador (entrada INP-2) estos ciclos los podemos programar con las teclas $\Delta\nabla$.

Si optamos por la 1ª opción después de programar el número de ciclos pulsaremos **E** y aparecerá **FRE** en el display pulsaremos “O” y **E**.

Si queremos la 2ª opción programaremos el número de ciclos que deseamos se realicen después del paro del ventilador pulsaremos **E** y en el display aparecerá **FRE** seleccionar “1” y pulsar **E**.

Si no deseamos realizar ninguna de las dos opciones, cuando en el display aparezca **C1E** pulsaremos E y programaremos “O” (ya que deseamos que solamente funcione la limpieza con los parámetros programados y no realice ningún ciclo adicional) pulsaremos E en el display aparecerá **F7E** programaremos “1” pulsar E para memorizar y aparecerá **00E** en el display.

6º Al pulsar E se indica el número de salidas programado, para variarlo lo haremos mediante las teclas $\Delta\nabla$, pulsar E para memorizarlo y aparecerá **H1E** en el display.

7º Pulsar E, indica el valor de presión máxima en la cual queremos que se ponga en marcha el equipo. Con las teclas $\Delta\nabla$ podemos modificarlo. Pulsar E para memorizarlo, aparecerá **L0E**
Pulsar E, aparecerá el valor de presión mínima en el cual quedará parado el funcionamiento. Se puede variar con $\Delta\nabla$, pulsar E para que sea ejecutado y aparecerá **AH1** en el display.

8º Pulsar E, nos indicará el valor de alarma de presión máxima. Con $\Delta\nabla$ se puede modificar. Pulsar E y aparecerá en el display **AL0**
Pulsar E nos indicará el valor de alarma de mínima presión. Con las teclas $\Delta\nabla$ lo podemos modificar. Pulsar E para que quede validado y en el display aparecerá **00A**.

9º Pulsar E, en el display aparece el nivel de entrada analógica. Podemos variar el valor del final de escala de la salida analógica con las teclas $\Delta\nabla$, pulsaremos E para validar y en el display aparecerá **-L1**

10º Pulsar **E**, el display nos permite dos opciones “000” y “001”, podemos cambiarlas con las teclas $\Delta\nabla$.

Con el **001** el contacto **FILTER ON** está abierto mientras no esté funcionando el ciclo de limpieza. Con el **000** el contacto **FILTER ON** está cerrado mientras no funcione el ciclo de limpieza. Pulsar **E** y aparecerá **FL2** en el display.

11º Pulsar **E** nos permite dos opciones “000”, “001” y “002”, podemos cambiarlas con las teclas $\Delta\nabla$.

Con el **001** el contacto **SOLENOID FAILURE** está abierto y se cierra cuando se produce un fallo de válvula. Cuando es **000** está cerrado y se abre cuando se produce un fallo de válvulas, pulsar **E** y aparecerá **FL3** en el display.

Seleccionando **002** se anula el sistema de fallo de válvula.

12º Pulsar **E** nos permite dos opciones “000” y “001”, podemos cambiarlas con las teclas $\Delta\nabla$.

Con el **001** el contacto **ALARMA MÁX.** está abierto y se cierra cuando se llega al valor de alarma de presión máxima. Cuando es **000** está cerrado y se abre cuando se llega al valor de alarma de presión máxima, pulsar **E** y aparecerá **FL4** en el display.


13º Pulsar **E** nos permite dos opciones “000” y “001”, podemos cambiarlas con las teclas $\Delta\nabla$.





Con el **001** el contacto **ALARMA MÍN.** está abierto y se cierra cuando se llega al valor de alarma de presión mínima. Cuando es **000** está cerrado y se abre cuando se llega al valor de alarma de presión mínima, pulsar **E** y aparecerá **FL5** en el display.

14º Pulsar **ESC.** para finalizar la programación.

TEST DEL EQUIPO (a partir de la versión 1.09)

Desconectar el equipo con el interruptor **POWER**.

Mantener pulsado **ESC** y conectar **POWER** aparecerá en el display  (verificación) pulsar **E** aparecerá la versión de software numeración (Ejem. 1.09) volver a pulsar **E**.

- Aparece  pulsar **E**.
Comprobación del conexionado de electroválvulas: mediante los pulsadores $\Delta \nabla$ se activan una a una todas las salidas con impulsos de 100 mseg. (si alguna falla se enciende la alarma de **SOLENOID FAILURE**). Al final pulsar **E**.
- Aparece  pulsar **E**.
Comprobación de los contactos **ON**, **SOLENOID FAILURE**, **ALARMA MÁX. Y ALARMA MÍN.** Mediante los pulsadores $\Delta \nabla$ se activan los relés correspondientes cerrando los contactos. Pulsar **E**.
- Aparece  pulsar **E**.
Comprobación de los contactos de las entradas **INP1** e **INP2**. Si las entradas están puenteadas todos los leds de alarma (4) quedan encendidos.
- Para la siguiente comprobación es necesario que el interruptor **AUT/MAN** (Automático / Manual) esté en posición de automático. Pulsar **E**. Aparece , volver a pulsar **E**.
Simulación de la corriente de salida. Mediante los pulsadores $\Delta \nabla$ se genera una corriente de salida de 4-20 mA. independiente de la presión diferencial. Cada vez que se activa un pulsador la corriente varía 1 mA. (creciente Δ o decreciente ∇). Pulsar **ESC**.

EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO

Cuando el equipo está funcionando pueden realizarse las siguientes comprobaciones:

- Con el **LED** encendido de **SOLENOID FAILURE**.

Pulsar E Indica el número de la válvula cortocircuitada o abierta. Siempre indica la avería de la válvula de la salida menor. Mediante $\Delta \nabla$ se puede ir comprobando si hay más de una válvula averiada. Para volver a la lectura de presión diferencial pulsar **ESC**.

Pulsando ESC. Cambia la lectura del display. En lugar de indicar presión diferencial irá señalando el número de la salida que irá conectando. Pulsando de nuevo **ESC**. vuelve a indicar la presión diferencial.

-Pulsando los pulsadores Δ y ∇ a la vez. Indica los días de funcionamiento del equipo según la tabla siguiente (1 día = 24 horas, no una jornada laboral). Para volver a la lectura de presión diferencial pulsar **ESC**.

EJEMPLO

INDICACIÓN EN EL DISPLAY

| | | |
|----|----|----|
| 3 | 8 | 9 |
| 3 | 8 | •9 |
| 3 | •8 | •9 |
| •3 | •8 | •9 |

DÍAS DE FUNCIONAMIENTO

| | | | |
|---|---|---|---|
| | 3 | 8 | 9 |
| 1 | 3 | 8 | 9 |
| 2 | 3 | 8 | 9 |
| 3 | 3 | 8 | 9 |

El **ICF** tiene las siguientes ventajas:

- ✓ Menor consumo de aire comprimido.
- ✓ Menor desgaste de los elementos filtrantes.
- ✓ Ahorro de mantenimiento.
- ✓ Pérdida de carga constante.

ESPECIFICACIONES

CAJA: De policarbonato. Protección Ip-65 (IEC 529).

| | <u>MEDIDAS</u> | PESO |
|------------------|---------------------|---------|
| Hasta 12 Salidas | 235 x 185 x 113 mm. | 2,1 Kg. |
| Hasta 28 Salidas | 380 x 190 x 130 mm. | 3,8 Kg. |
| Hasta 84 Salidas | 560 x 280 x 130 mm. | 6,4 Kg. |

Bornes de conexionado: 2,5 mm² para cable flexible ó 4 mm² para cable rígido.

Temperatura máxima de funcionamiento: -10 a 50° C.

Temperatura de almacenamiento: -20 a 80°C.

Tensión de alimentación: 115 y 230 Vca. (+ 10%) 50/60 Hz.

Opcional 24 y 48 Vca.

Tensión salida a electroválvulas: 24, 115 ó 230 Vca. y 24 Vcc.

Consumo máximo: 40 VA.

Potencia máxima de salida: 30 VA. ó 20 W. (50 VA ó 40 W tiempo máx. de ON 80 mseg.).

Salidas:

ICF 12 (Máximo 12 salidas).

ICF 28 (Máximo 28 salidas).

ICF 84 (Máximo 84 salidas).

Relé de salida indicador de equipo en funcionamiento (FILTER ON):

máx. 0,5 a 230 Vca.

Relé de salida indicador de fallo en electroválvula (SOLENOID FAILURE):

máx. 0,5 a 230 Vca.

Entrada para la realización de un número de **CICLOS** cuando para el ventilador.
INP-2

Entrada para la confirmación de inicio de la secuencia de limpieza **INP1** (tener en cuenta si el equipo está en modo manual o automático).

Medida de presión diferencial: de 0 a 500 mm. H₂O

Relé de alarma de presión máxima (P ALARM MÁX.): 0,5 a 230 Vca.

Relé de alarma de presión mínima (P ALARM MÍN.): 0,5 a 230 Vca.

Salida 4 a 20 mA., proporcional a la presión diferencial (carga máxima 400 ohmios).

Racor de conexión para tubo de 6 x 8 mm.

PARÁMETROS DE CONFIGURACIÓN DE FÁBRICA

| | | | |
|-----|-----|-------------------------------|-------------------------|
| 1º | 0.7 | DURACIÓN | 0,05" |
| 2º | 0.7 | INTERVALO | 1" |
| 3º | 0.7 | Nº CICLOS | 0 |
| 4º | 0.7 | MODO FUNCIONAMIENTO | 1 ACTIVADO |
| 5º | 0.7 | Nº SALIDAS | Nº SALIDAS |
| 6º | 0.7 | VALOR ACTIVACION SECUENCIA | 100 mm H ₂ O |
| 7º | 0.7 | VALOR DESACTIVACION SECUENCIA | 25 mm H ₂ O |
| 8º | 0.7 | VALOR ALARMA MÁXIMA | 200 mm H ₂ O |
| 9º | 0.7 | VALOR ALARMA MINIMA | 000 mm H ₂ O |
| 10º | 0.7 | RANGO SALIDA 4 a 20 mA | 500 mm H ₂ O |
| 11º | 0.7 | FILTER ON CONTACTO | 001 |
| 12º | 0.7 | SOLENOID FAILURE CONTACTO | 001 |
| 13º | 0.7 | ALARMA MÁX. CONTACTO | 001 |
| 14º | 0.7 | ALARMA MIN. CONTACTO | 001 |

BORNES DE CONEXIONADO

| | |
|--|---|
| L1: | Alimentación (según tensión de red) |
| N: | Alimentación (según tensión de red) |
| PE: | Tierra. |
| FILTER ON: | Señal libre de potencial de ciclo de limpieza activada. |
| SOLENOID FAILURE: | Señal libre de potencial de fallo de electroválvula. |
| ΔP ALARM MÁX.: | Señal libre de potencial de alarma máxima. |
| ΔP ALARM MÍN.: | Señal libre de potencial de alarma mínima. |
| 4-20 mA.: | Señal de corriente 4 a 20 mA activa proporcional al valor de presión diferencial. |
| INP 1 : | Señal de paro/marcha secuencia limpieza externa (tener en cuenta modo de funcionamiento AUT/MAN.. |
| INP 2 : | Señal externa libre de potencial para paro y marcha externa del equipo (ejemplo: desconexión automática a través del ventilador). |
| 1, 2, 3, 4 y C: | Conexión de las electroválvulas 1, 2, 3, 4 y común. |
| 5, 6, 7, 8 y C: | Conexión de las electroválvulas 5, 6, 7, 8 y común. |
| etc. | |

POSIBLES FALLOS:

| | |
|---|--|
| No se conecta el display | <ul style="list-style-type: none"> - Comprobar fusible. - Comprobar tensión de alimentación. |
| Fallo de electroválvula | <ul style="list-style-type: none"> - Comprobar que la línea de alimentación de electroválvula no este abierta. - Que la tensión de la bobina coincida con la del secuenciador. |
| La señal de pérdida de carga marca en negativo. | <ul style="list-style-type: none"> - Comprobar la colocación correcta de las tomas de presión. |

ESQUEMAS:

